

# X5 Power Source 500



## ÜBERSICHT

Multiprozess-Stromquelle mit 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Manuelle und synergetische Schweißoptionen verfügbar. Kompatibel mit den Schweißverfahren MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion und WisePenetration+. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.

## TECHNISCHE DATEN

### X5 Power Source 500

|                                                       |                          |
|-------------------------------------------------------|--------------------------|
| Bestellnummer                                         | X5110500000              |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz                              | 380 bis 460 V $\pm 10$ % |
| Sicherung                                             | 32 A                     |
| Leistung 60 % ED                                      | 500 A                    |
| Leistung 100 % ED                                     | 430 A                    |
| Anschlussleistung bei Höchststrom                     | 27 kVA                   |
| Empfohlene Generatorleistung (min.)                   | 35 kVA                   |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG                | 15 A/10 V bis 500 A/47 V |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. WIG                | 15 A/1 V bis 500 A/47 V  |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand) | 15 A/10 V bis 500 A/47 V |
| Außenabmessungen L x B x H                            | 750 x 263 x 456 mm       |
| Gewicht (ohne Zubehör)                                | 39,5 kg                  |
| Schutzklasse                                          | IP23S                    |
| EMV-Klasse                                            | A                        |
| Betriebstemperaturbereich                             | -20 bis +40 °C           |
| Lagertemperaturbereich                                | -40 bis +60 °C           |